

# メタルジョイント工法

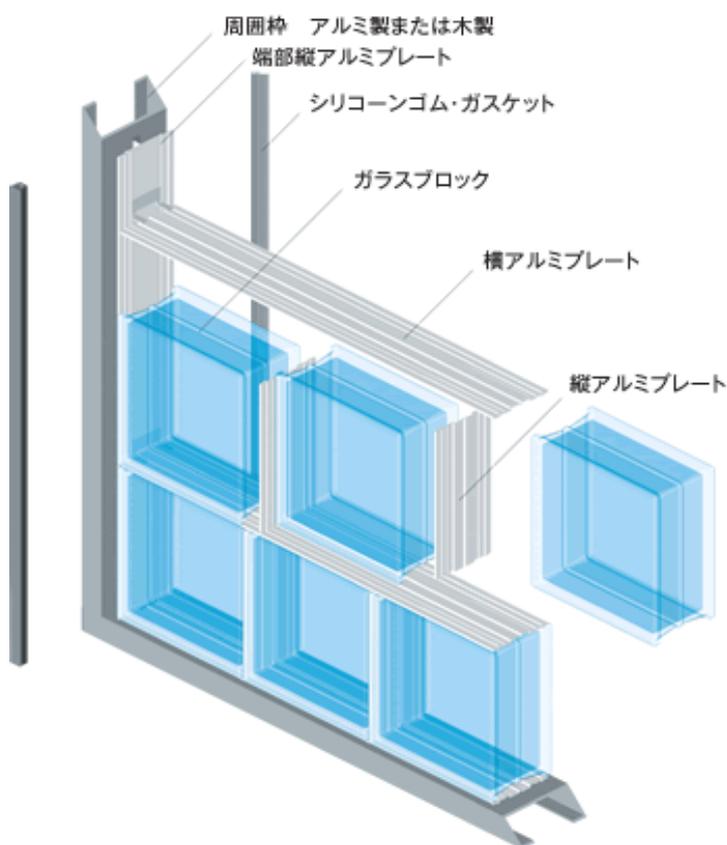
## ガラスブロック簡易乾式工法

(特許第5491254号)



### 施工手順

- ① 枠に下地L型アルミと下部アルミプレート位置決めした後、ビス止めします。
- ② 1段目のガラスブロックを縦アルミプレートと交互に順番に並べます。端部アルミプレートにアンカーピースを挿入して、左右枠との取り合い目地に立てます。
- ③ 1段目のガラスブロックの上に横アルミプレート置いて、左右の端部アルミプレートとアンカーピースで固定します。
- ④ 2段目以降、1段目と同じ作業を繰り返します。最上段のガラスブロックが並べ終わりましたら、上部枠との取り合い目地に端部アルミプレートを差し込みます。
- ⑤ 左右上枠との取り合い目地にクサビを利用して、ガラスブロックを締め付け、下地L型アルミと端部縦横アルミプレートをビスで固定します。
- ⑥ クサビを抜いてガスケットを左右上枠との取り合い目地に入れて完成です。



※使用部位および開口寸法に制限がありますので、詳細はお問い合わせください。